

**I.MUNICIPALIDAD DE POZO ALMONTE  
CONCEJO MUNICIPAL**

**SESION ORDINARIA N° 26**

LUGAR                      Salón Santa Laura

FECHA                      18 de Agosto del 2009.

HORA                        10:00 horas.

**TABLA ORDINARIA N° 26**

- Entrega Acta N° 24 de fecha 20/07/2009
- Entrega Acta N° 25 de fecha 12/08/2009
- Intervención Sr. Director Desarrollo Social y Comunitario, don CHARLES DIAZ ARAVIRE, Tema Becas Indígenas
- Lectura de Correspondencia Recibida
- Intervención Sr. Director de Administración y Finanzas, don ALEX ROJAS DELGADO, Temas:
  - Entrega de Ordinario N° 86 de fecha 07/08/2009
  - Modificación Presupuestaria Cierre Primer Semestre 2009.

  
**MAVEL JUYUMAYA CHAMBE**  
**SECRETARIA MUNICIPAL**  
**MINISTRO DE FE**